



## OFERTA WSPÓŁPRACY

### I. Krótka charakterystyka firmy:

Spółdzielnia została założona w 1949 roku. Prowadzi działalność w branżach: metalowej, przetwórstwa tworzyw sztucznych i odzieżowej. Zatrudnia około 130 pracowników.

**W Zakładzie Metalowym i Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych** wytwarza się w ramach kooperacji:

- części motoryzacyjne takie jak: przeguby sterowania skrzynią biegów, drążki reakcyjne, przewody olejowe, końcówki przewodów olejowych, korek zbiornika płynu hamulcowego do samochodów osobowych, zbiorniki wyrównawcze płynu chłodniczego do samochodów osobowych, przełącznik świateł pod kierownicę do autobusów;
- elementy robocze robotów kuchennych (trzepaki i mieszaki) typu "ZELMER";
- łączniki do mebli ogrodowych i pergoli;
- opakowania z termoplastycznych tworzyw sztucznych (zestawy pojemników dla majsterkowiczów, szufladki, maszyn do szycia);

### II. Zainteresowani jesteście ofertami z zakresu:

1. obróbki skrawaniem, szlifowanie;
2. przeróbki plastycznej na zimno metali (tłoczenie, gięcie, wykrawanie);
3. przetwórstwa tworzyw sztucznych termoplastycznych;
4. obróbki ręcznej metali (ślusarstwo);
5. montażu i innych prac.

### III. Do dyspozycji mamy następujące środki produkcji:

1. Wtryskarki (14 sztuk) do tworzyw termoplastycznych wraz z peryferiami o objętości wtrysku do 320 cm<sup>3</sup> i sile zwarcia formy do 160 ton, maksymalny prześwit między kolumnami do 470 mm, wysokość formy do 520 mm. Wtryskarki posiadają metalizowany (utwardzany ślimak). Jest zatem możliwość stosowania tworzywa z dodatkiem włókna szklanego.
2. Zgrzewarka ultradźwiękowa marki Branson do łączenia tworzyw sztucznych.
3. Termodrukarka do nadruku na tworzywach sztucznych (hotstamping) - powierzchnia nadruku 100x120 mm. Nadruk na powierzchniach wklęsłych i wypukłych.
4. Nowo zakupiona szlifierka do płaszczyzn KENT USA KGS 1632 AHD o powierzchni stołu 800x400 mm.
5. Szlifierki powierzchni okrągłych – wałków o średnicy Ø 350mm i długości 1000mm, waga detali do 300 kg.
6. Nowo zakupiona tokarka CNC AERO TURN RT 280 (liczba osi 2, maksymalna średnica toczenia nad suportem Ø 285 mm, maksymalna długość toczenia 500 mm, przelot wrzeciona 65 mm, maksymalna średnica obrabianego detalu Ø 52 mm – przy toczeniu z pręta, głowica hydrauliczna 10 pozycji).
7. Nowo zakupione Pionowe Centrum Obróbcze JMV-1100 (trzy osiowe, wymiary stołu 1250x650mm, odległość stół-wrzeciono 120-720 mm, maksymalne obciążenie stołu 880 kg, chłodzenie przez wrzeciono 20 bar, magazyn narzędzi 20 pozycyjny).
8. Tokarki uniwersalne kłowe o max. średnicy toczenia 500 mm i długości toczenia 2000 mm.
9. Frezarki uniwersalne i pionowe o powierzchni stołu 1600 x 315 mm.
10. Prasy mimośrodowe i hydrauliczne o nacisku do 60 ton.
11. Inne obrabiarki jak wiertarki, szlifierki narzędziowe, zgrzewarka, gilotyna do blach.
12. Dysponujemy również własnym transportem

Posiadamy wdrożony system zarządzania jakością wg ISO 9001:2008 oraz system zarządzania środowiskowego wg ISO 14000:2004

Jesteśmy otwarci na każdą propozycję współpracy.

Z poważaniem  
Kazimierz Malach – Prezes Zarządu